



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d <sub>1</sub>	止め輪寸法					取付溝寸法 (参考)																						
			内径 d		外径 D	H	板厚 t	b(約)	溝径 d <sub>2</sub>	溝巾 m	n(最小)																			
※ 11008	0.8	1~1.4	0.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.08</sub>	2	±0.1	0.7	0.2	±0.02	0.3	0.8	<sup>+0.05</sup> / <sub>0</sub>	0.3	0.4																
※ 11012	1.2	1.4~2	1.2	<sup>0</sup> / <sub>-0.09</sub>	3		1		0.3	±0.025	0.4	1.2			<sup>+0.06</sup> / <sub>0</sub>	0.4	<sup>+0.05</sup> / <sub>0</sub>													
※ 11015	1.5	2~2.5	1.5		4	1.3	0.4	±0.03	0.6	1.5	<sup>+0.075</sup> / <sub>0</sub>	0.5	<sup>+0.1</sup> / <sub>0</sub>																	
※ 11020	2	2.5~3.2	2		5	1.7	0.4		0.7	2				<sup>+0.09</sup> / <sub>0</sub>				0.5	1											
※ 11025	2.5	3.2~4	2.5		6	2.1	0.4	0.8	2.5	0.7										1										
※ 11030	3	4~5	3		7	2.6	0.6	0.9	3												1.1	1.2								
※ 11040	4	5~7	4		9	3.5	0.6	1.1	4														1.2	1.2						
※ 11050	5	6~8	5		11	4.3	<sup>0</sup> / <sub>-0.3</sub>	1.2	5																1.4	1.2				
※ 11060	6	7~9	6		12	5.2	±0.04	1.4	6																		0.9	<sup>+0.1</sup> / <sub>0</sub>		
※ 11070	7	8~11	7		14	6.1		0.8	1.6																				7	0.9
※ 11080	8	9~12	8		16	6.9	0.8	1.8	8																				<sup>+0.09</sup> / <sub>0</sub>	
※ 11090	9	10~14	9	18	7.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.35</sub>	2.0	9	0.9						2															
※ 11100	10	11~15	10	20	8.7	1	2.2	10			1.15	2																		
11120	12	13~18	12	23	10.4	±0.05	2.4	12					<sup>+0.11</sup> / <sub>0</sub>	1.15		2.5														
11150	15	16~24	15	29	13		<sup>0</sup> / <sub>-0.45</sub>	2.8		15							<sup>+0.14</sup> / <sub>0</sub>	3												
11190	19	20~31	19	37	16.5	±0.06	4.0	19		1.65									3.5											
11240	24	25~38	24	44	20.8		<sup>0</sup> / <sub>-0.5</sub>	5.0												24	<sup>+0.13</sup> / <sub>0</sub>	4								

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは145となり寸法コードの頭2桁が45となります。

品名 コード	111	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法	
			04...SUS316		品名	表面
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬度	HRC37~46 (SUS304-CSP) HRC35~46 (SUS316)	①①①	①①
					材質	寸法コード