



$$r \approx 1.5d$$

単位mm

寸法コード	呼び	スナップピン								適用する軸 (参考)	
		d		d ₂	l	R	h	S	L	軸径	穴径
		基準寸法	許容差	約	約	約	約	最大	約	d ₁	d ₀
31040	4	1.0	±0.02	3.0	6.0	2.0	1.0	0.5	16.3	4.0	1.2
31050	5				6.5	2.5	1.5		17.9	5.0	
31060	6	1.2	±0.03	3.6	7.8	3.0	1.8	0.6	21.2	6.0	1.5
31070	7				8.3	3.5	2.3		22.8	7.0	
31080	8	1.6	±0.03	4.8	10.4	4.0	2.4	0.8	27.7	8.0	1.9
31090	9				10.9	4.5	2.9		29.3	9.0	
31100	10	1.8	±0.03	5.4	12.2	5.0	3.2	0.9	32.6	10.0	2.2
31120	12				13.2	6.0	4.2		35.8	12.0	
31140	14	2.0	±0.03	6.0	15.0	7.0	5.0	1.0	40.6	14.0	2.4
31160	16				16.0	8.0	6.0		43.8	16.0	

備考 1. dの許容差は成形前の線の許容差である。

品名 コード	331...φ12以下	材質 コード	48...SUS304-WPB	品番 (規格品コード) 呼称法	
	131...φ14以上		58...SWB		
表面 コード	01...光沢仕上げ(SUS304-WPB) 30...Ep-Fe/Zn 5/三価CM 2(三価クロメート) 03...テンパーカラー	硬度			